

**特点**

- 非绝缘，底板为公共电极
- 国际标准封装：全压接结构，优良的温度特性和功率循环能力
- 低正向压降

**典型应用**

- 电焊机电源
- 各种DC电源
- 变频器

$I_{T(AV)}$	250A
$V_{DRM}/V_{RRM}$	500-2500V
$I_{TSM}$	8.5KA
$I^2t$	368 $10^3 a^2 s$

符号	参数	测试条件	结温 $T_j(°C)$	参数值			单位
				最小	典型	最大	
$I_{T(AV)}$	通态平均电流	180° 正弦半波, 50HZ 单面散热, $T_C=110°C$	125			250	A
$I_{T(RMS)}$	方均根电流		125			393	A
$V_{DRM}$ $V_{RRM}$	断态重复峰值电压 反向重复峰值电压	$V_{DRM} \& V_{RRM} \ t_p=10ms$ $V_{DSM} \& V_{RSM} = V_{DRM} \& V_{RRM} + 200V$	125	500		2500	V
$I_{DRM}$ $I_{RRM}$	断态重复峰值电流 反向重复峰值电流	at $V_{DRM}$ at $V_{RRM}$	125			20	mA
$I_{TSM}$	通态不重复浪涌电流	10ms 底宽, 正弦半波	125			8.50	KA
$I^2t$	浪涌电流平方时间积	$V_R=0.6V_{RRM}$				368	$A^2S \cdot 10^3$
$V_{TO}$	门槛电压		125			0.80	V
$r_T$	斜率电阻					1.02	$m\Omega$
$V_{TM}$	通态峰值电压	$I_{TM}=785A$	25			1.62	V
dv/dt	断态电压临界上升率	$V_{DM}=0.67V_{DRM}$	125			800	V/us
di/dt	通态电流临界上升率	$I_{MT}=52A$ 门极触发电流幅值 $I_{GR}=1.5A$ 门极电流上 $\leq$ 升时间 $t_r \leq 1\mu s$	125			100	A/us
$I_{GT}$	门极触发电流	$V_A=12V, I_A=1A$	25	30		150	mA
$V_{GT}$	门极触发电压			0.8		2.5	V
$I_H$	维持电流			20		200	mA
$V_{GD}$	门极不触发电压	$V_{DM}=0.67V_{DRM}$	125	0.2			V
$R_{th(j-c)}$	热阻抗 (结至壳)	单面散热				0.100	$°C/W$
$R_{th(c-h)}$	热阻抗 (壳至散)	单面散热				0.1	$°C/W$
$F_M$	安装扭矩 (M5)				12		N-m
	安装扭矩 (M6)				6		N-m
$T_{stq}$	储存温度			-40		125	$°C$
$W_t$	质量						g
Outline	外形						

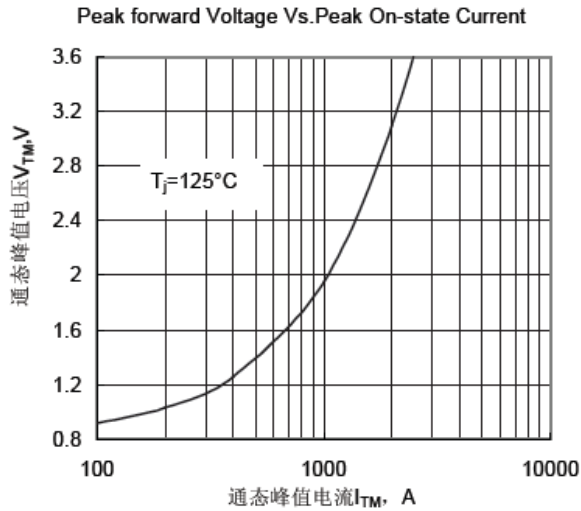


Fig.1 通态伏安特性曲线

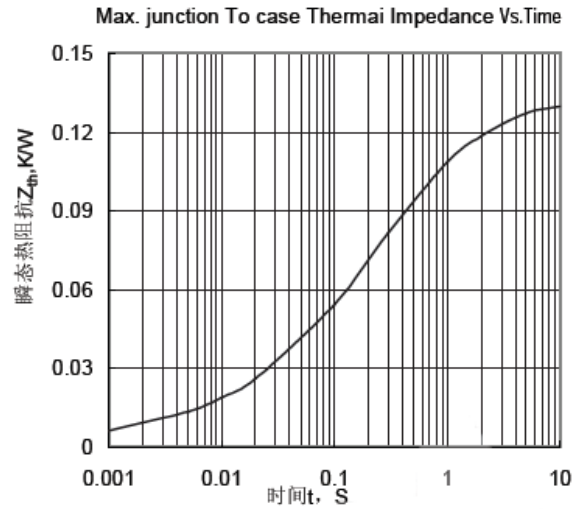


Fig.2 结至管壳瞬态热阻抗曲线

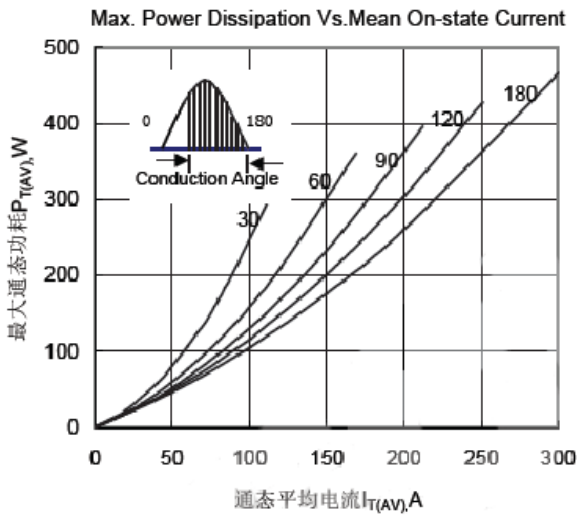


Fig.3 最大功耗与通态平均电流关系曲线

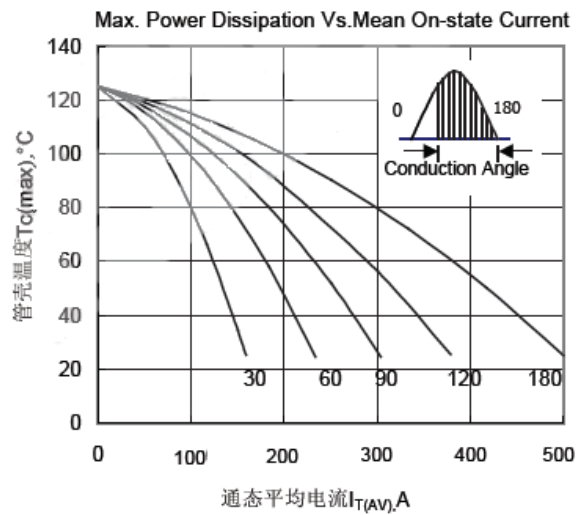


Fig.4 管壳温度与通态平均电流关系曲线

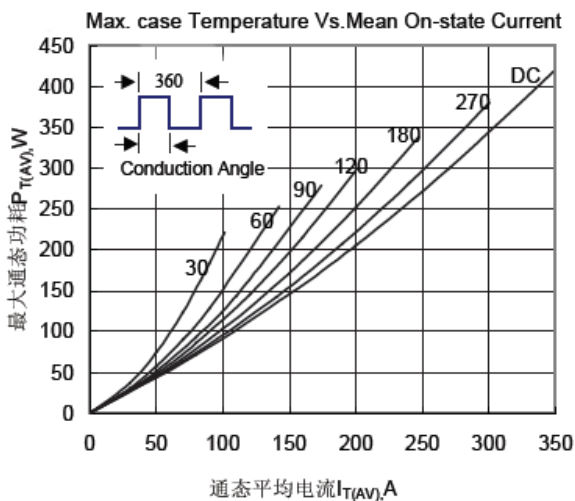


Fig.5 最大功耗与通态电流关系曲线

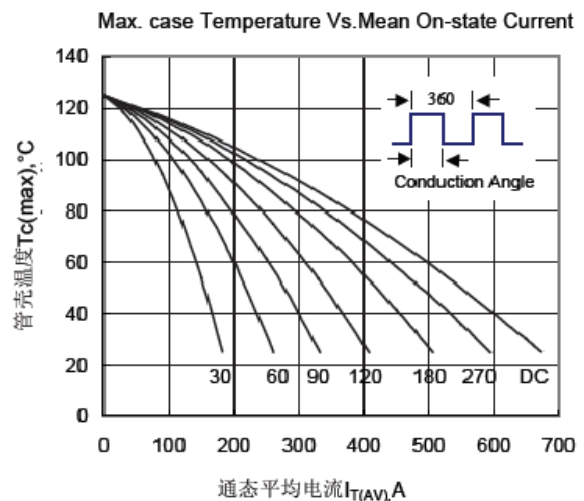


Fig.6 管壳温度与通态平均电流关系曲线

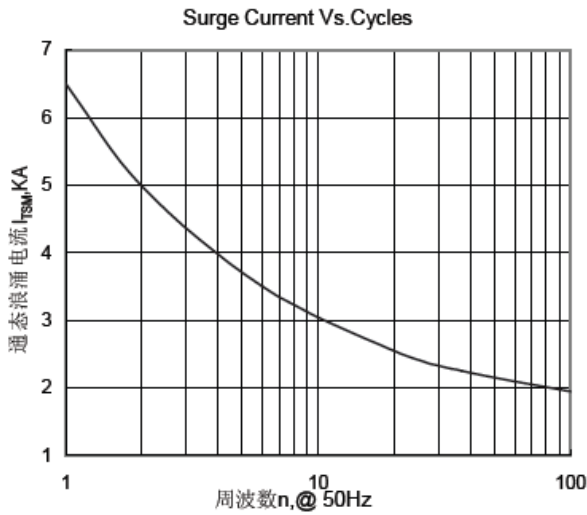


Fig.7 通态浪涌电流与周波数的关系曲线

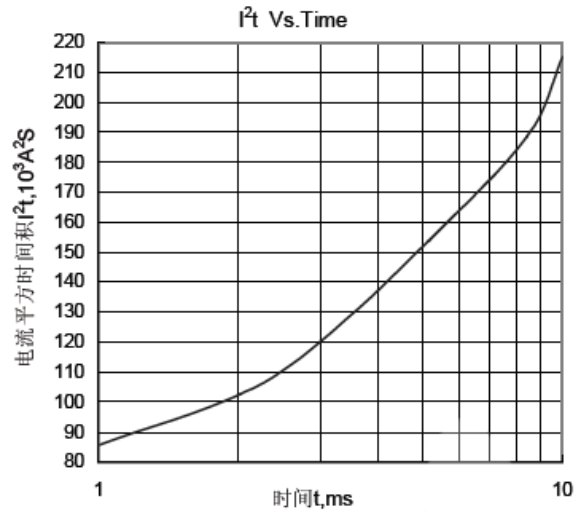


Fig.8  $I^2t$  特性曲线

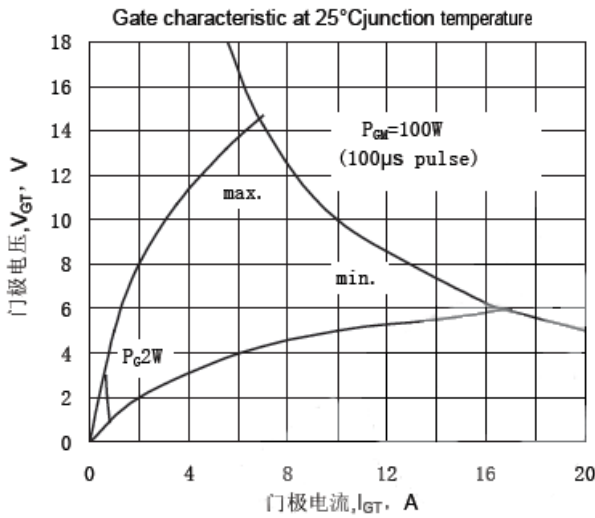


Fig.9 门极功率曲线

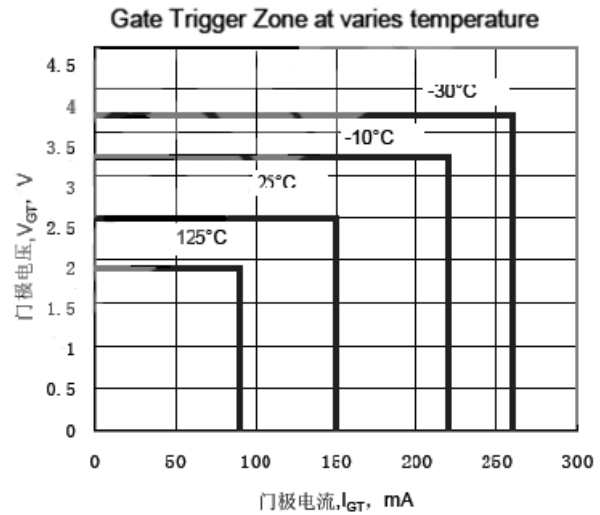


Fig.10 门极触发特性曲线

外形图:

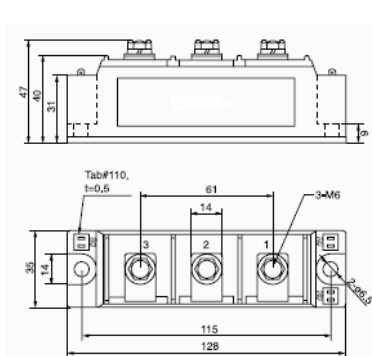


图 1

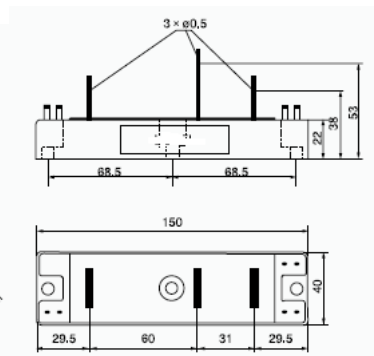


图 2

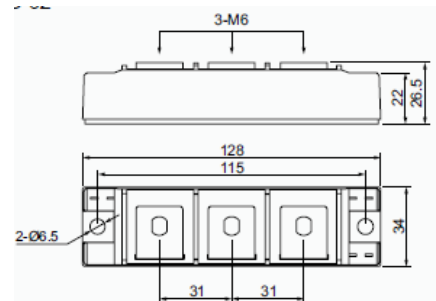
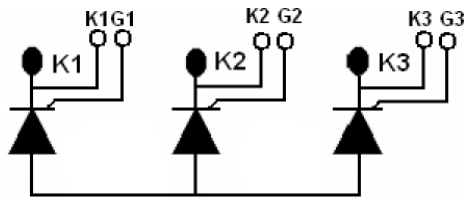
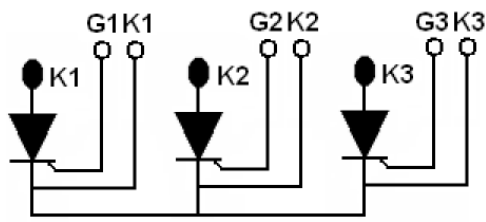


图 3

线路图：



MTG



MTY